

Pièce d'assemblage pour ossatures.

M. ÉMILE WODLI résidant en France (Bas-Rhin).

Demandé le 31 août 1956, à 15^h 50^m, à Strasbourg.

Délivré le 9 décembre 1957. — Publié le 13 mai 1958.

La présente invention se rapporte à une pièce d'assemblage, notamment métallique, pour ossatures, destinées avant tout pour rayonnages, meubles métalliques, la construction, etc., et qui sert notamment à la réunion d'éléments adjacents, qu'ils se rencontrent en ligne droite ou sous un angle quelconque.

Les pièces d'assemblage de ce genre en usage actuellement, surtout si elles devaient être posées à des endroits peu accessibles, étaient difficile à orienter pour occuper une position correcte et notamment leur mise en place exigeait une grande habileté et doigté ainsi qu'un temps relativement long. D'autre part, il fallait normalement au moins deux vis pour les bloquer dans la position voulue.

Ces inconvénients ont été supprimés par la pièce d'assemblage qui fait l'objet de la présente invention et qui est caractérisée essentiellement par le fait qu'elle est constituée par une bande plate présentant au moins dans une de ses faces au moins une rainure ou gorge, susceptible de s'appliquer à des arêtes ou nervures des éléments d'ossature à assembler. La section transversale de cette gorge peut varier selon le profil de l'arête ou nervure et être, soit en arc, soit angulaire. De préférence, il y a dans chaque face de la bande plate deux rainures ou gorges longitudinales parallèles aménagées le long des bords longitudinaux de la bande. Les gorges peuvent s'étendre également transversalement, c'est-à-dire à travers la largeur de la bande ou même dans les deux directions longitudinale et transversale. La bande plate, qui est de préférence en métal, peut aussi être en matières plastiques ou synthétiques. Elle peut, d'autre part, être pliée pour former un angle variable : droit, aigu ou obtus à branches égales ou inégales. Elle peut également s'étendre simplement en ligne droite, ou être contrecoudée ou façonnée en jambe de force. Etant donné que les rainures ou gorges sont en creux, rien ne s'oppose non plus à l'emploi des pièces d'assemblage qui en sont munies, sur le côté plat des éléments d'ossature. L'assemblage de ces éléments à l'aide des pièces agencées conformément à

l'invention se fait, de préférence, à l'aide de boulons, vis ou autres moyens analogues.

Le dessin annexé représente quelques exemples d'exécution de pièces d'assemblage pour ossatures, agencées selon le principe de l'invention.

La figure 1 est une coupe transversale de la bande plate, appliquée à un élément d'ossature; et

La figure 2 en représente une élévation latérale, où la bande plate est conformée en équerre:

Les figures 3 à 8 montrent schématiquement différentes formes de pièces d'assemblage.

Dans les figures 1 et 2, la bande plate 1, constituant la pièce d'assemblage pliée en équerre à branches égales, est munie de deux gorges 2 longitudinales ménagées dans chacun des deux côtés dans les surfaces le long des deux bords de la bande plate. La pièce d'assemblage 1 est appliquée aux deux arêtes 3 d'un élément d'ossature 4 et y est fixée à l'aide de la vis 5 et de l'écrou 6 qui est serré contre les bords intérieurs 7 de l'élément 4.

Les formes d'exécution représentées dans les figures 3 à 5 sont également des équerres, la première à angle droit et à branches de longueurs inégales, la seconde à angle obtus et la troisième à angle aigu. 1 et 1' y désignent les deux branches des équerres.

La figure 6 montre une forme d'exécution de la pièce d'assemblage façonnée en contrecoude, dont les jambes 1, 1' sont réunies par la traverse 1".

La pièce d'assemblage représentée en figure 7 comporte trois branches 1, 1', 1'', qui se suivent et dont les deux premières 1, 1' forment un angle droit, alors que la troisième 1'' fait suite à la branche 1' et forme avec elle un angle obtus.

La figure 8, enfin, représente une pièce d'assemblage conformée pour pouvoir faire office de jambe de force, destinée par exemple à augmenter la rigidité de l'ossature à constituer. Elle possède deux pattes 1, 1' pour sa fixation à deux éléments d'ossature qui se rencontrent sous un angle droit et une entretoise 1'' qui s'étend entre les deux pattes. Toutes les pièces d'assemblage sont avantageuse-

nient pourvues de percages 3, judicieusement disposés et destinés à recevoir les vis de fixation.

Le montage d'une ossature à éléments de préférence métalliques établis en profilés, à l'aide des pièces d'assemblage ainsi décrites, se pratique en principe de la même façon que jusqu'à présent. Toutefois, grâce à la présence, dans lesdites pièces d'assemblage de rainures ou gorges susceptibles de venir coiffer les arêtes ou nervures des éléments de l'ossature lors de leur mise en place, ce montage peut être exécuté de façon beaucoup plus rapide et aisée, parce que l'orientation correcte des pièces d'assemblage se fait automatiquement. Les nouvelles pièces d'assemblage peuvent trouver des applications aussi multiples que diverses. Dans tous les cas, elles permettent de réaliser une économie appréciable des temps de montage.

RÉSUMÉ

1° Pièce d'assemblage pour ossatures, notamment pour rayonnages, meubles métalliques, la construction, etc., caractérisée par le fait qu'elle est constituée par une bande plate présentant au moins dans une de ses faces au moins une rainure ou gorge, susceptible de s'appliquer à des arêtes ou nervures des éléments d'ossature.

2° Pièce d'assemblage suivant 1° présentant, en

outre, un ou plusieurs des points suivants, pris isolément ou en combinaison :

a. La section transversale des rainures ou gorges est, soit en arc, soit angulaire :

b. Chaque face de la bande plate présente deux rainures ou gorges longitudinales parallèles, aménagées le long des bords longitudinaux de la bande ;

c. Les rainures ou gorges s'étendent transversalement par rapport à la bande plate ou dans les deux directions longitudinale et transversale ;

d. La bande plate est, de préférence, en métal, mais peut aussi être en matières plastiques ou synthétiques ;

e. La bande plate constituant la pièce d'assemblage peut s'étendre en ligne droite, être pliée pour former une équerre à angle droit, aigu ou obtus, et à branches égales ou inégales, ou être contrecoudée ou façonnée en jambes de force :

f. La pièce d'assemblage est munie d'au moins un percage permettant d'y passer des boulons, vis ou autres moyens de fixation.

ÉMILE WODLI.

Par procuration :

O. Ch. MAHLER.

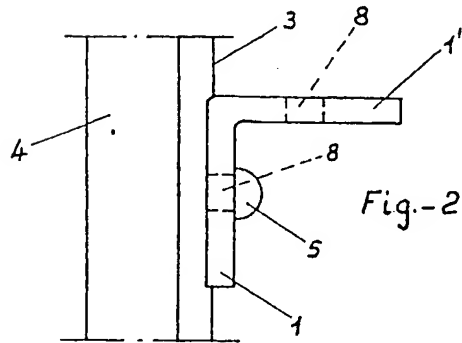
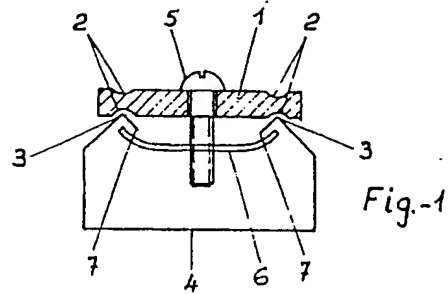


Fig.-4

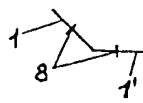


Fig.-6

